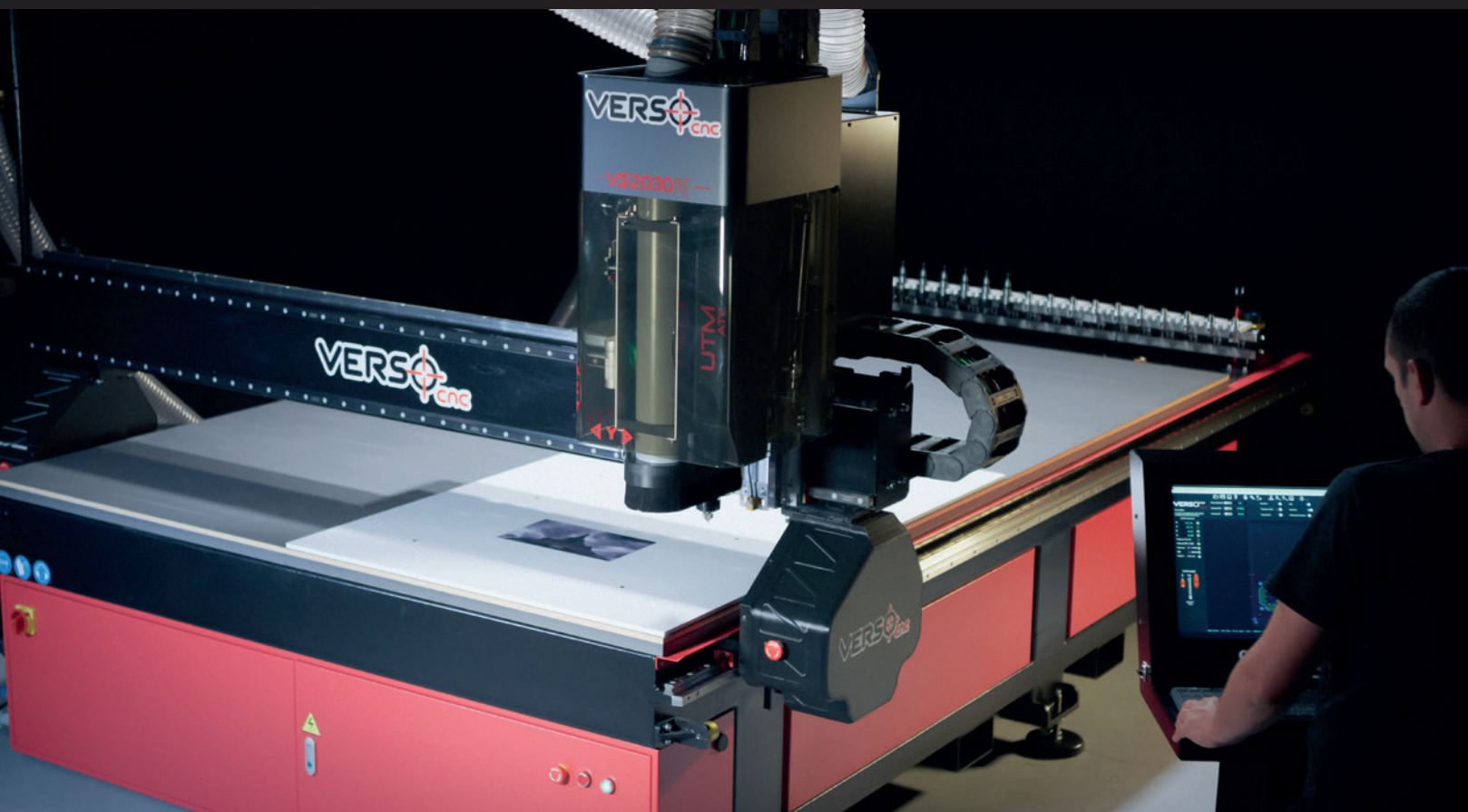




MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



VSR

ULTRA-POLYVALENTE
AUTOMATIQUE
USER FRIENDLY
DERNIÈRE GÉNÉRATION



www.verso-cnc.fr



FRAISAGE



Bois Okoumé 22 mm
1 passe
12.500 mm / min



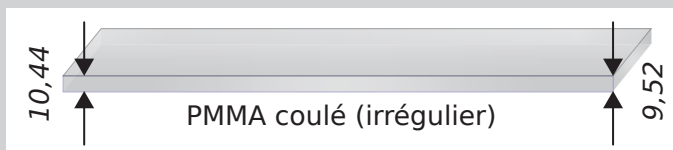
PUISSANCE & VITESSE



Bloc-LED 30 mm
1 passe
3.500 mm / min

*Perçages + taraudages
automatiques par l'UTM*

FINESSE & PRÉCISION

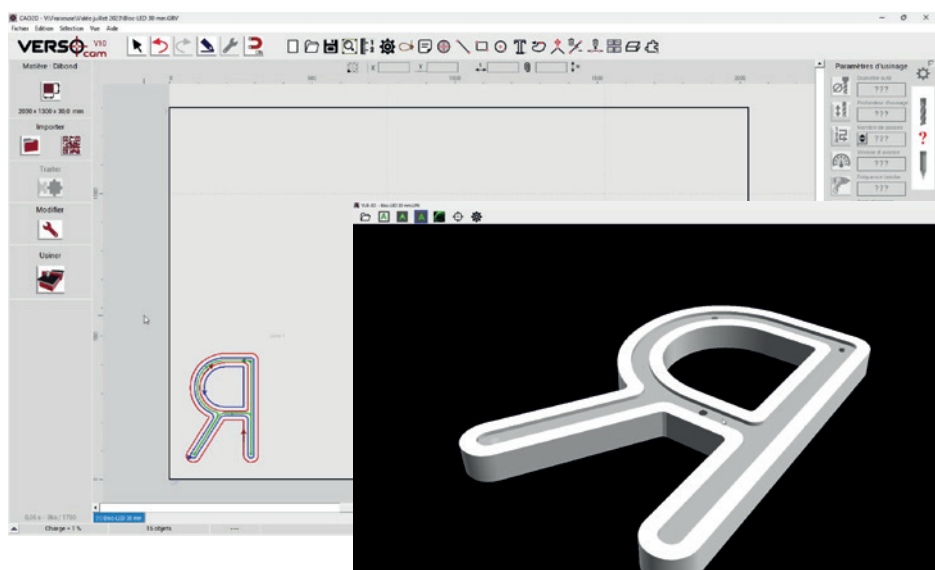


Gravure profondeur constante de 0,2 mm
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm
1 passe - 3.500 mm / min
Fraise simple, sans finition

SOFT / MACROS



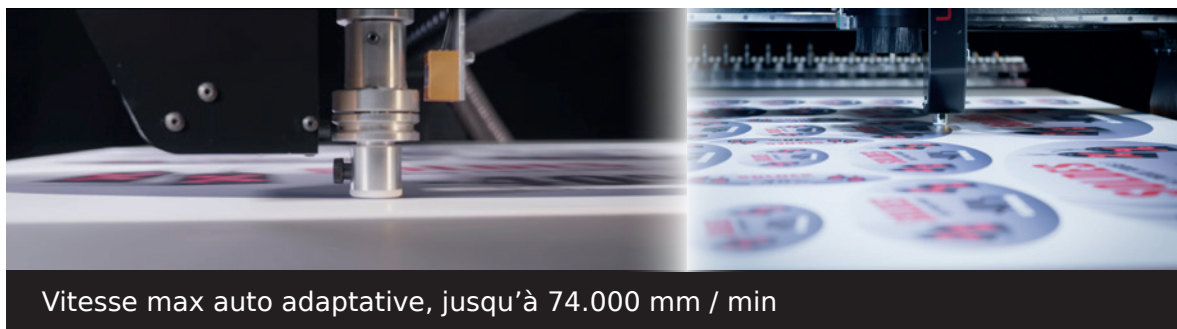
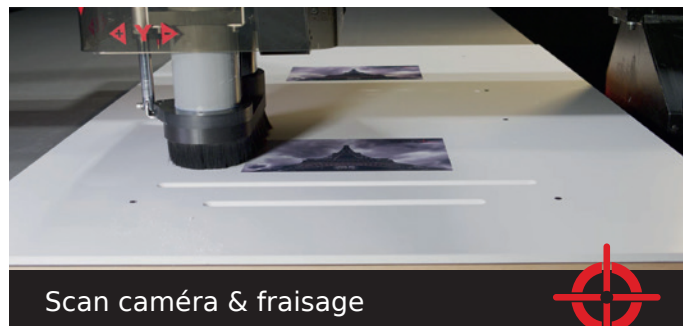
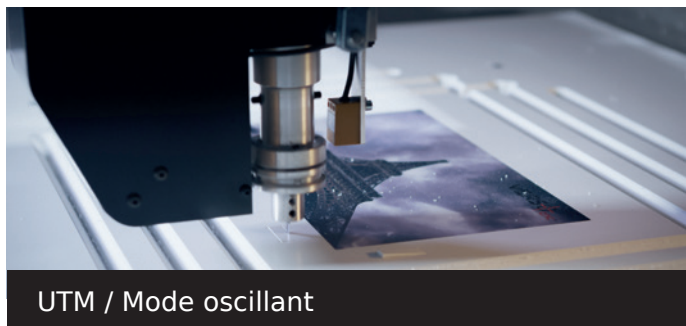
VERSO CAM

Puissant mais très simple,
VersoCAM permet de
réaliser la conception
de travaux complexes
en quelques minutes !

A l'instar de nos contrôleurs,
firmware et FAO, la CAO
VERSOCAM est entièrement
développée par VERSO, pour
la VSR.

UTM

Universal Tangential Module



CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

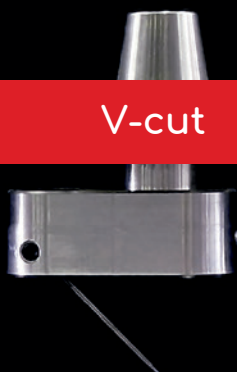
Taraud

V-cut

Oscillant

Molette

Cutter



ATC



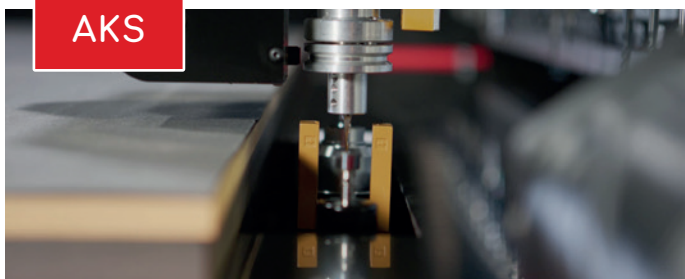
Changeur automatique mixte 24 postes*
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM*



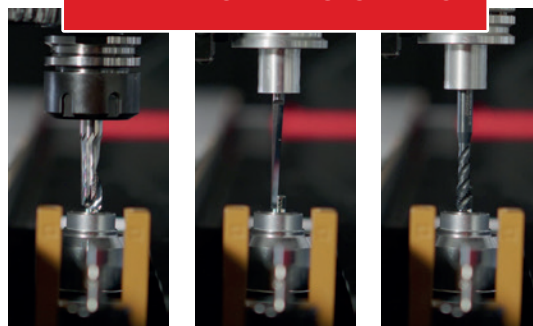
Ultra précise, réglages automatiques
Pour impression / découpe
& usinages recto / verso
Repérage des bords de plaque
Driver Caldera disponible

AKS



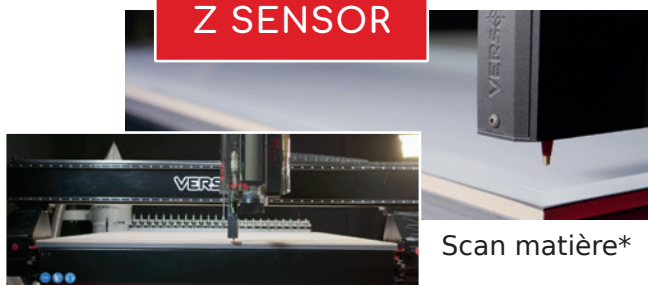
Réglage auto offset
& orientation des lames*

PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs
(lames, fraises, molettes, tarauds)

Z SENSOR



Scan matière*

Étalonnage de la table

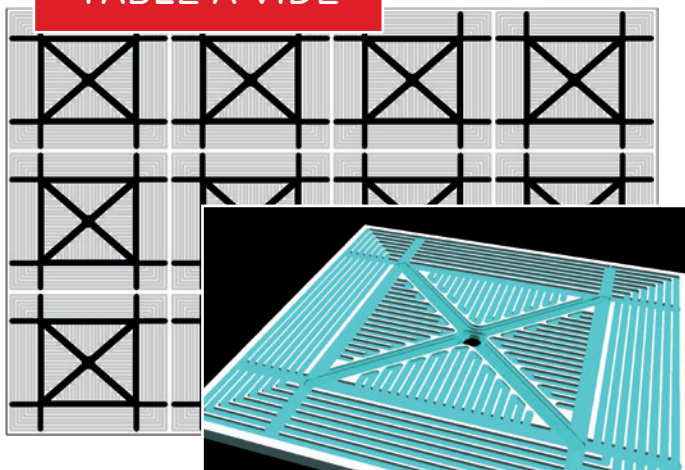
ASPI AUTO Z



Ø OUTILS*



TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement
par le logiciel pendant de travail*

TURBINE



Modulation de 0,8 à 10 KW
Gestion auto par VERSOCAM*

Économies d'énergie
Performances

COMPOSANTS DE QUALITÉ, FABRICATION MAÎTRISÉE

HIWIN®

YASKAWA®

DELTA®

Schneider®
Electric

NIPPON BEARING®

MW
MEAN WELL®

arm®

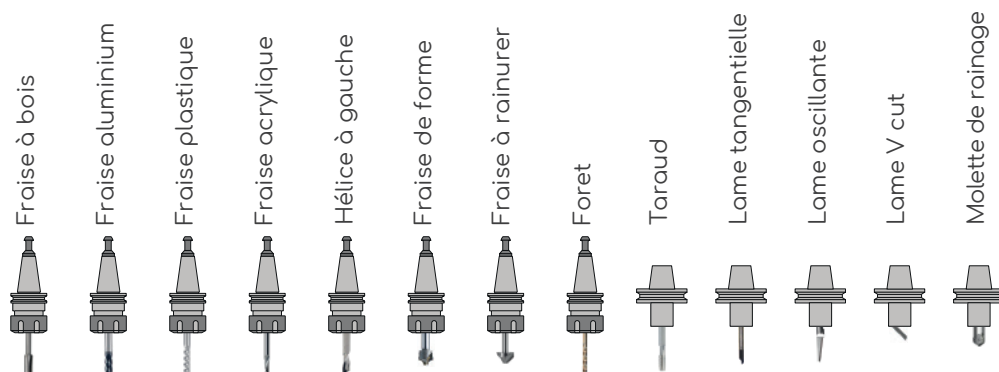
OMRON®

AirTAC®

SICK
Sensor Intelligence.



OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

	BROCHE DE FRAISAGE								UTM			
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓			
Bois	✓				✓	✓	✓	✓				
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓			
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓			
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓			
POM			✓			✓	✓	✓	✓			
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓				

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓		
Cuir											✓		
Simili										✓	✓		

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié			
Surface de travail (mm)	2050 x 1050	2050 x 2050	2050 x 3050	2050 x 4050
Vitesse de travail max* (mm / min)	35,000***	74,000***		
Accélération* X/Y/Z (m/s²)	3***			
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa® Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal			
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa® Japan (électro-frein intégré) + vérin pneumatique			
Vitesse axe Z (mm / min)	30,000			
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales			
Transmission Z	Vis à billes			
Résolution (µm)	2.5 µm	5 µm		
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin® HG25 + patins à recirculation de billes			
Approche origine	Capteurs inductifs Omron®			
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)			
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)			
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique			
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9			
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000			
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)			
Refroidissement fraise	Air comprimé			
Calage optique*	Caméra intégrée*			
Alignement caméra (offset)	Automatique			
Compensation distorsion caméra	Automatique			
Palpeur d'outil	Électronique / Automatique			
Palpeur de table et de matières*	Inductif haute précision			
Palpeur de diamètre de fraises	Type tripode / électronique			
Changeur d'outil (nombre de postes*)	24*			
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents			
Type de table	Automatique* 8 zones	Table à dépression multi-zones*	Automatique* 12 zones	
Activation des zones				
Puissance turbine (KW)*	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table*			
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2.0			
Tête aspirante	Motorisée via actionneur électrique. Hauteur asservie à l'usinage			
Contrôleur et firmware	Deux Cortex-M3 ARM® / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CFAO	VERSOCAM V11®			
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Type de PC	Intel i3 ou i5, intégré dans l'armoire de commande			
Type d'écran	24" intégré			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15°C - 35°C			
Poids (Kg)	1750	2000	2200	2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)	3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200	2500 x 4850 x 2200

ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphasé + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe C - protection différentielle 300 mA
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150
Débit air comprimé minimum (l / min)	350

Inclus

Accessoires

Clé ER32
9 cônes ISO 30
6 pinces ER32
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

Modules VERSOCAM (soft)

UTM - Découpes tangentielles, oscillantes, Vcut et taraudage. Activation de l'AKS (Automatic Knife Setter pour offsets).

ATC - Gestion du changeur d'outil automatique (outils broche & outils UTM).

CAMERA - Repérage optique des repères et des bords de plaque. Lecture QR-Codes. Offset auto.

TABLE A VIDE PILOTÉE - Commutation auto des zones pendant l'usinage. Ajustement de la puissance turbine en temps réel + mode boost.

PALPAGE PLAQUES - Mesure automatique multi-points de l'épaisseur de ma matière. Suivi de la matrice relevée pendant l'usinage.

PALPAGE DIAMÈTRE FRAISES - Mesure diamètre de l'outil en rotation.

info : la configuration matérielle de base des machines VSR supporte les options logicielles ci-dessus. Celles-ci peuvent donc être ajoutées à n'importe quel moment sans effectuer d'ajout ou de modification matériel sur la machine.

* Option logicielle

** avec support de flexible d'aspiration monté

*** En l'absence de dispositif de sécurité adapté et compatible OSSD (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s².